WheelsTech
OBERFLÄCHENTECHNIK GMBH

FELGENINSTANDSETZUNG
Katalog

Wir sind Wheelstech

Wir sind Wheelstech Oberflächentechnik GmbH aus Wien. Wir arbeiten im Bereich Felgentechnik und Instandsetzung mit einem klaren Ziel: Abläufe vereinfachen und verlässliche Ergebnisse liefern. Unsere Partner sollen sich nicht mit Organisation, Transport oder Abstimmung beschäftigen müssen.

Nach der Anfrage übernehmen wir den Rest. Wir holen die Felgen ab, setzen sie fachgerecht instand und liefern sie termingerecht wieder zurück. Sauber geplant, klar kommuniziert und professionell umgesetzt. Unsere Arbeit ist darauf ausgelegt, im Werkstattalltag zu funktionieren. Ohne Umwege, ohne Fachchinesisch und mit einem Qualitätsverständnis, das man sieht und spürt.



Wheelstech Oberflächentechnik GmbH
Kunerolgasse 3, 1230 Wien
FN 670186 v

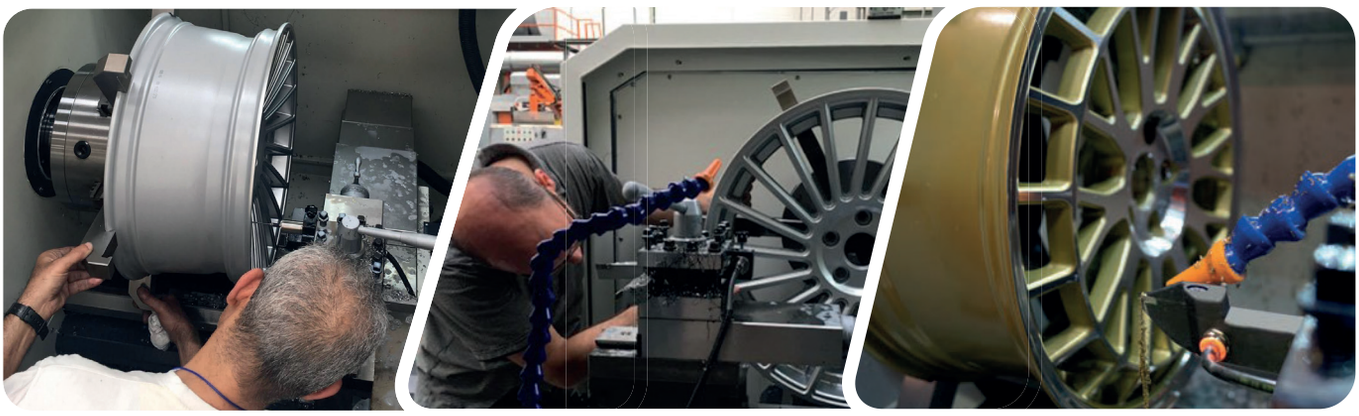
Tel.: +43 143 137 73
Fax: +43 143 137 73 15
UID: ATU83027109

E-Mail: anfrage@wheelstech.at
www.wheelstech.at

INHALT

WELCHE FELGEN KÖNNEN BEARBEITET WERDEN?	4
WAS IST MÖGLICH?	5
PROZESSKETTE	7
SOFTWARE - RADBEARBEITUNG	8
RADKENNZEICHNUNG	9
RADPRÜFUNG	10
ENTLACKEN	11
STRAHLEN	12
LASERSCHWEISSEN	13
BESCHICHTUNG MIT ORIGINALLACK	14
GRUNDIERUNG MIT PULVERLACK	14
OEM FARBEN	15
KLARBESCHICHTUNG MIT ACRYL	16
ULTRASCHALLREINIGUNG	17
CNC-GLANZDREHEN	18
LASERSCHWEISSEN	18
KONTURENOPTIMIERUNGSSOFTWARE	19
KLARBESCHICHTUNG MIT ACRYL	20
PULVERBESCHICHTUNGSANLAGEN	21
LIEFERBEDINGUNGEN & ABHOLSERVICE VON WHEELSTECH	22

Welche Felgen können bearbeitet werden?



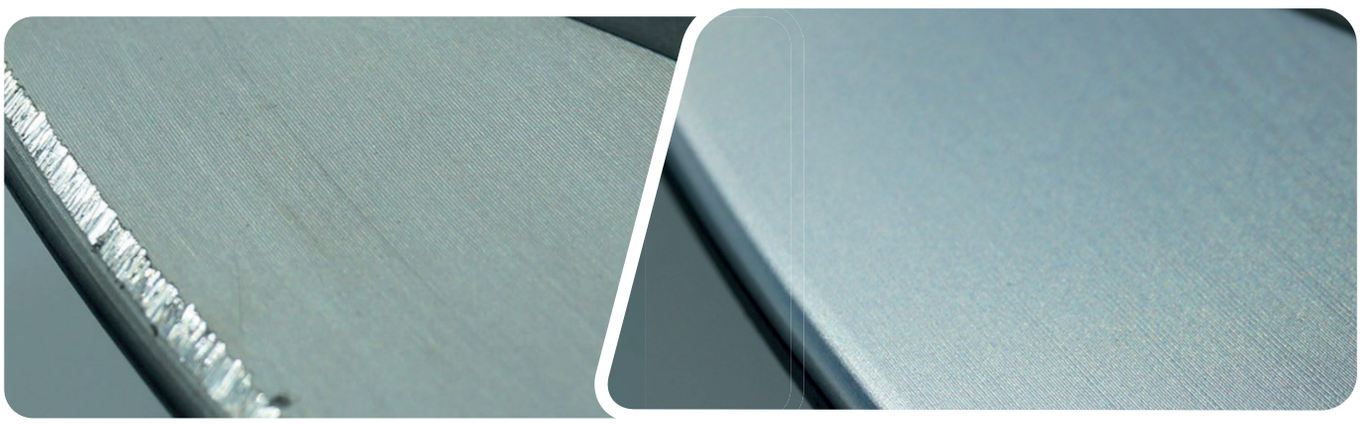
Felgenproduktion

Unsere Anlagen werden ausschließlich für die Bearbeitung eigener Raddesigns sowie für die Oberflächenbearbeitung von Felgen externer Hersteller eingesetzt. Zahlreiche Partner vertrauen dabei auf das Know-how von WHEELSTECH und lassen ihre Felgenbearbeitung direkt von unserem erfahrenen Team durchführen.

Serienproduktion von etabeta Felgen

Unsere CNC-Maschine „CNC-MW28H“ wird vom Hersteller „etabeta“ für das Glanzdrehen der gesamten Designpalette eingesetzt.

CNC-Glanzdrehen im Zuge der Felgeninstandsetzung



VORHER

Eine an den Designelementen stark beschädigte Audi Rotor Felge. Der beschädigte Bereich am Felgenhorn soll im Verhältnis zum restlichen glanzgedrehten Bereich der Felge stärker überdreht werden.

NACHHER

Die Audi Rotor Felge wird ohne eine manuelle Vorbehandlung glanzgedreht. Zuvor wurde die Felgenkontur über das Tastsystem erfasst. Die Bearbeitung erfolgt auf 1µ (1/1000 mm) genau.

Was ist möglich?



JEDER RADTYP

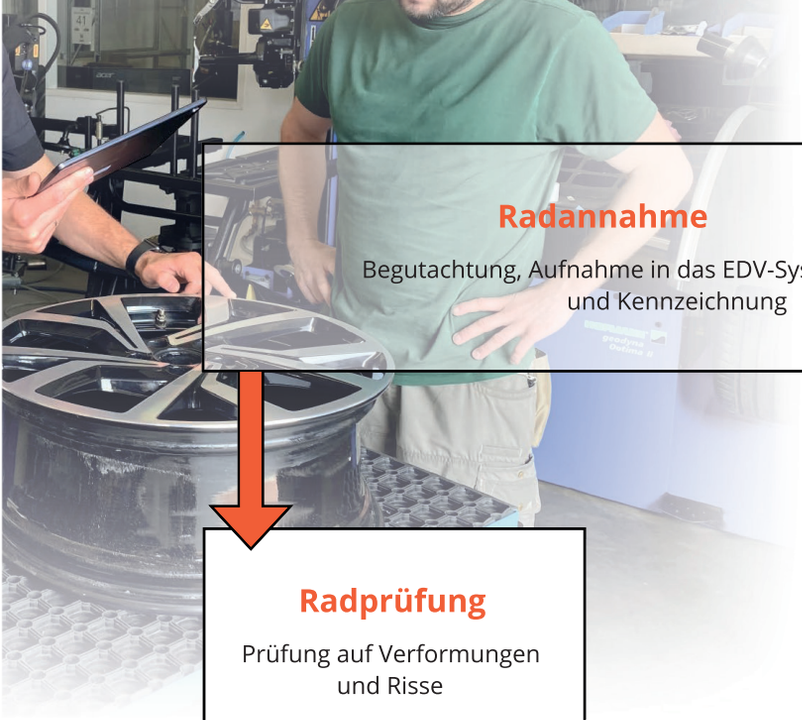


KANN BEARBEITET WERDEN



CNC-Glanzdrehen ohne Einschränkungen!

Alle Felgentypen können bearbeitet werden, z.B. auch extreme Tiefbetten oder Motorradfelgen.

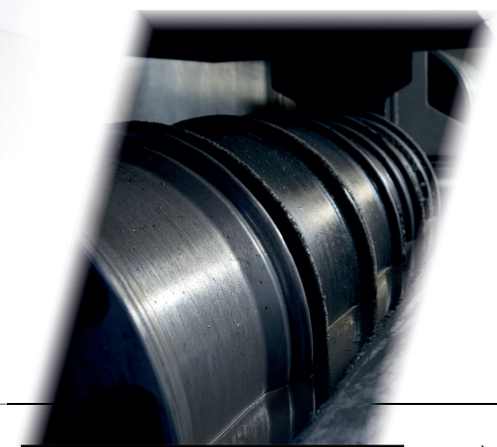


Radannahme

Begutachtung, Aufnahme in das EDV-System und Kennzeichnung

Radprüfung

Prüfung auf Verformungen und Risse





Prozessweg 1
NEUBESCHICHTUNG

Standardisierter Prozess für alle Felgen mit Beschädigungen im farbgebenden Lack

Entlackung

Chemische Softentlackung der Felge

Strahlen

Strahlen der entlackten Felge

Prozessweg 2
CNC-BEARBEITUNG

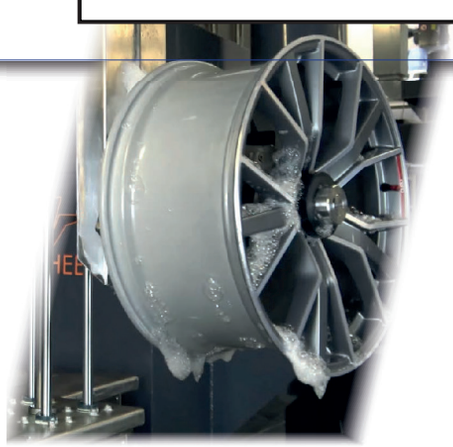
Standardisierter Prozesse für alle Felgen mit Beschädigungen im glanzgedrehten Bereich

Ultraschallreinigung

Beschichtungsfähigen Reinigungsgrad erzeugen

Materialauftrag

Impuls Laserauftrag-schweißen







Prozesskette
der modernen Felgeninstandsetzung in Herstellerqualität







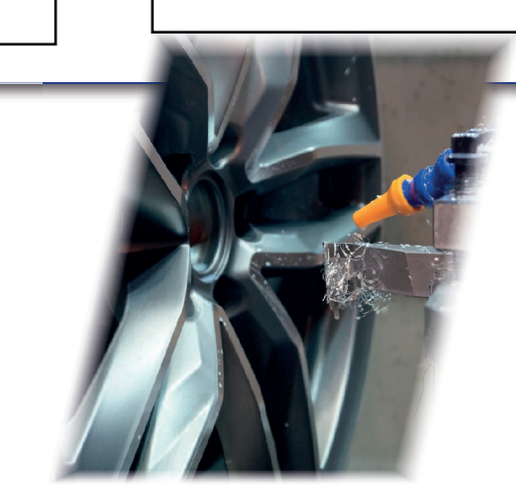
Schadenbeseitigung & Materialauftrag
Beseitigung von Bordsteinschäden und Impuls Laserauftragschweißen

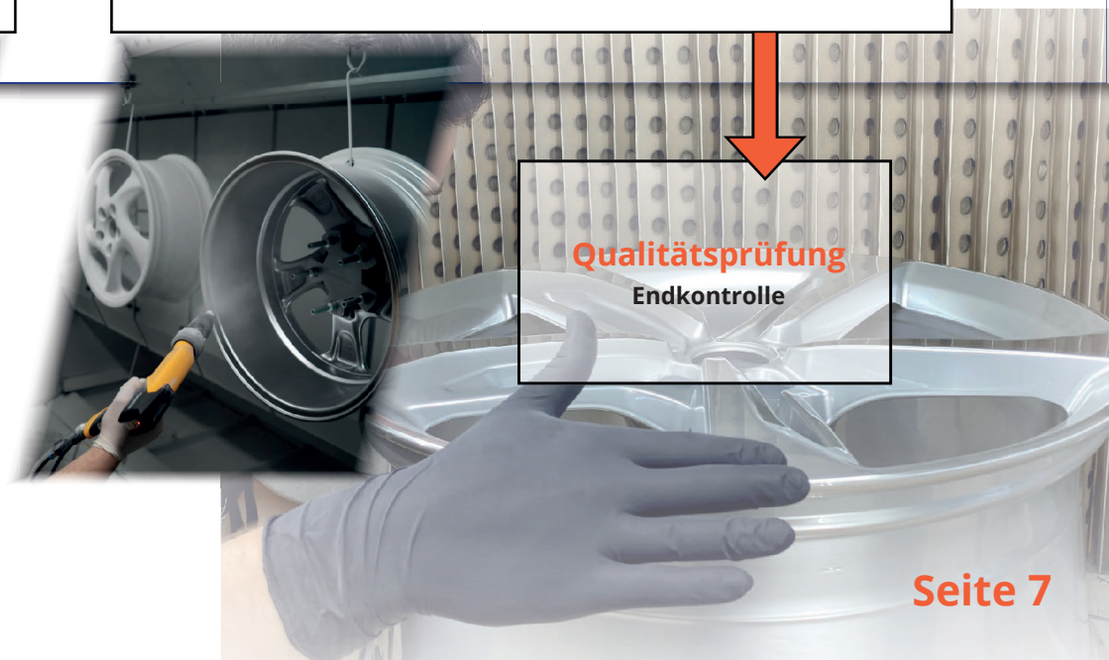
Grundierung
Grundierung mit Pulverlack

Beschichtung
Farbgebende Beschichtung mit Pulver- oder Nasslack

CNC-Glanzdrehen
Wiederherstellung der glanzgedrehten Oberfläche

Klarbeschichtung
Beschichtung mit Pulverlack Hochglanz (Acryl) oder Matt (Polyester)





Qualitätsprüfung
Endkontrolle

SOFTWARE - RADBEARBEITUNG

Key Facts

Softwaresuite mit unterschiedlichen Bausteinen

OPT2WORK - Radbearbeitungssoftware zur automatisierten Planung und Steuerung der Bearbeitungsprozesse

OPT2CUT - CNC-Konturenoptimierungssoftware mit Datenbankanbindung für hersteller-übergreifende Felgenkonturen

OPT2BURN - Software zur Bestimmung der kundenspezifischen Einbrenndauer und -temperatur unter Berücksichtigung der Pulverlackherstellervorgaben

OPT2COLOR - Lackdatenbank für Felgen aller Hersteller. Identifikation der Lackcodes anhand der Felgen-Teilenummer



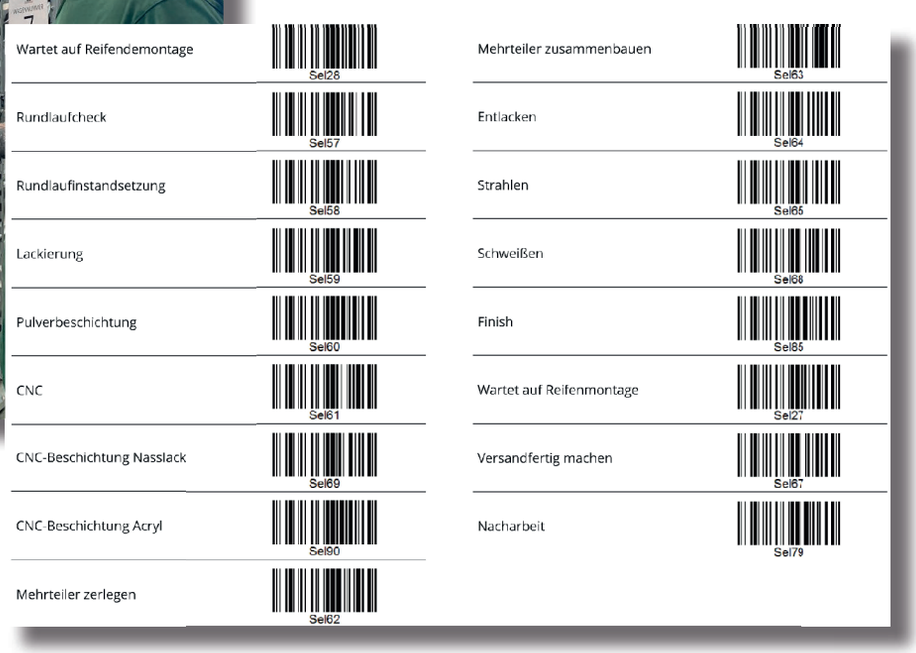
RADKENNZEICHNUNG

Key Facts

- Jede Felge erhält individuelle Kennzeichnung
- DataMatrix Code scanbar
- Entlackungs- und beschichtungssicher
- Steuerung und Überwachung des internen Bearbeitungsprozesses
- 100% Rückverfolgbarkeit
    - Prüfprotokolle
    - Materialabtrag
    - Mitarbeiterzuordnung
    - Anlagenzuordnung
- Erlebnis Kunde (autom. Information über Statusänderungen)
- Code vergibt Radbearbeitungssoftware automatisiert
- Dauer der Prägung: 30 Sekunden



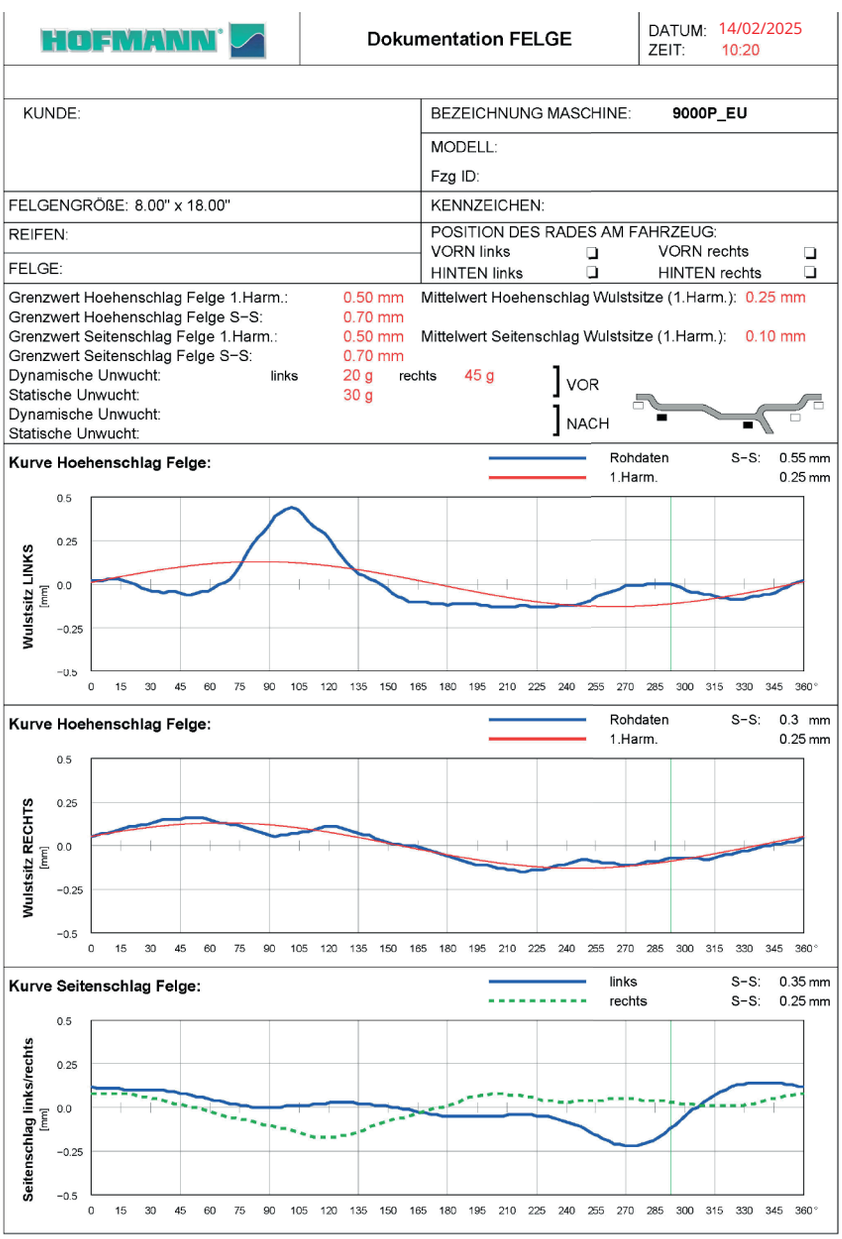




RADPRÜFUNG

Key Facts

- Laservermessung jeder Felge als Eingangsprüfung
- Automatische Erstellung eines PDF-Vermessungsprotokolls
- Prüfung und Protokollierung dient
    - Identifikation defekter Felgen
    - Identifikation des Zustandes bei Anlieferung
    - Zuführungsvermeidung von Problemfelgen in den Bearbeitungsprozess
    - Vertrauensbildende Maßnahme gegenüber Kunden
    - Möglichkeit des Up- and Crosselling
- Dauer der Laservermessung: 1 Minute



ENTLACKEN

Key Facts

- Kaltentlackungsmittel, keine Heizung, keine Umwälzung
- Mittel wird nicht getauscht, nur nachgeschärft
- Entlackungsdauer pro Satz ca. 2 Stunden
- Automatisches Hebesystem
- Automatische Reinigung mit Hilfe von Druckluftmembranpumpe und Patronenfilter
- Schlacke kann im Restmüll entsorgt werden





STRAHLEN

Key Facts

- Vollautomatische Turbinenstrahlanlage
- Strahlmittel: Edelstahlkugeln
- Kein händisches Strahlen mehr
- Kein Strahlen mit Druckluft
- Strahldauer pro Felge: 3 Minuten





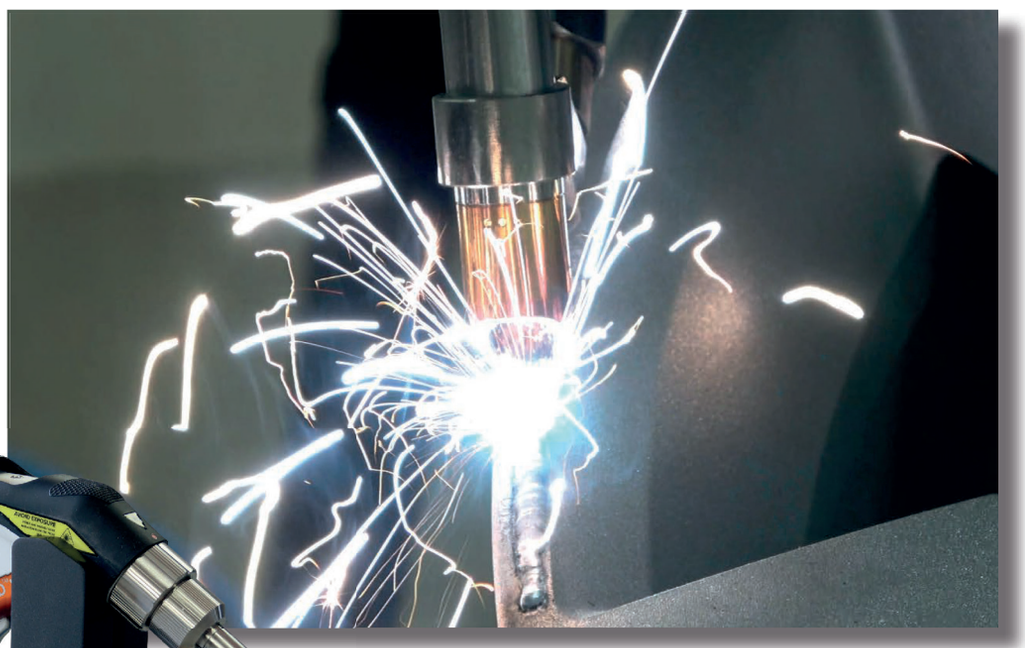


LASERSCHWEIßEN

Materialauftrag

Key Facts

- Keine hohen Temperatureinwirkung in die Felge
- Kein nennenswerter Materialabtrag nötig
- Legierung AlSi5
- Dauer je nach Schadensbild rund 5 Minuten







GRUNDIERUNG MIT PULVERLACK

Key Facts



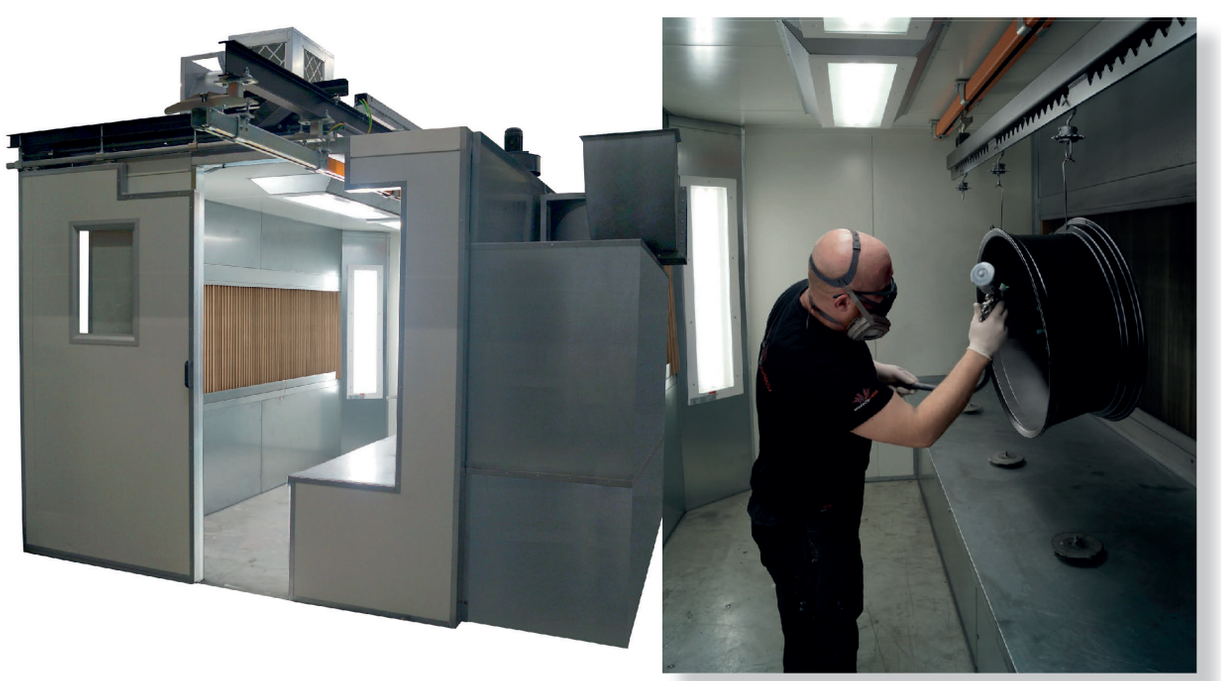
- Standardisierter Prozess, der komplett ohne Facharbeiter durchgeführt werden kann
- Kalkulierbar hinsichtlich Dauer und Kosten
- Händische Bearbeitung minimiert
- Kompletter Neuaufbau garantiert höchste Qualität

BESCHICHTUNG MIT ORIGINALLACK

Nasslack

Key Facts

- Kombination der Verfahren Pulverbeschichtung und Nasslackierung
- Farbgebender Basislack wird nass auf die Pulvergrundierung appliziert
- Keine Beheizung der Lackierkabine nötig, da Temperatur vom Einbrennprozess der Grundierung genutzt wird
- Nasslackkabine wird in die Pulverbeschichtungsanlage integriert



OEM FARBEN

Pulver- und Nasslack

Key Facts

- OEM Fertiglacke, keine Farbunterschiede
- Kostengünstiger als ein Mischlack
- Pulvergrundierungen aus der OEM
- Pulverlacke (Klarbeschichtung) aus der OEM





KLARBESCHICHTUNG MIT ACRYL

Pulverlack

Key Facts

- Geringe Materialkosten
- Maximale Kratz- und Stoßfestigkeit
- Verhindert Einbrennen von Bremsstaub
- Keine Lösemittel
- Kein Anschleifen bzw. Mattieren notwendig
- Kein Haftvermittler notwendig
- Reduzierter Reinigungsaufwand
- Kein aufwändiges Abkleben notwendig
- Felgen können nach Abkühlprozess wieder auf das Fahrzeug montiert werden
- Mitarbeiteraufwand nur ca. 1,5 Minuten



ULTRASCHALLREINIGUNG

Key Facts

- 5400 Watt Ultraschallleistung
- Vollautomatische Reinigung
- Beschichtungsfertiges Reinigungsergebnis
- Unter 1 Liter Wasserverbrauch pro Felge
- 3 Minuten pro Reinigungsvorgang
- Be- und Entladen unter 30 Sekunden







LASERSCHWEIßEN

Materialauftrag



Key Facts

- Keine hohen Temperatureinwirkung in die Felge
- Kein nennenswerter Materialabtrag nötig
- Legierung AlSi5
- Dauer je nach Schadensbild rund 5 Minuten

CNC-GLANZDREHEN

Key Facts

- Deutsche CE-Kennzeichen und Risikobewertung
- Elektrischer 4-Fach Revolverkopf / Werkzeughalter
- Automatische Spindeldrehzahlregelung
- Handspannfutter mit 3 oder 6 Außenspannbacken (Felgendurchmesser von 12“ bis 28“)



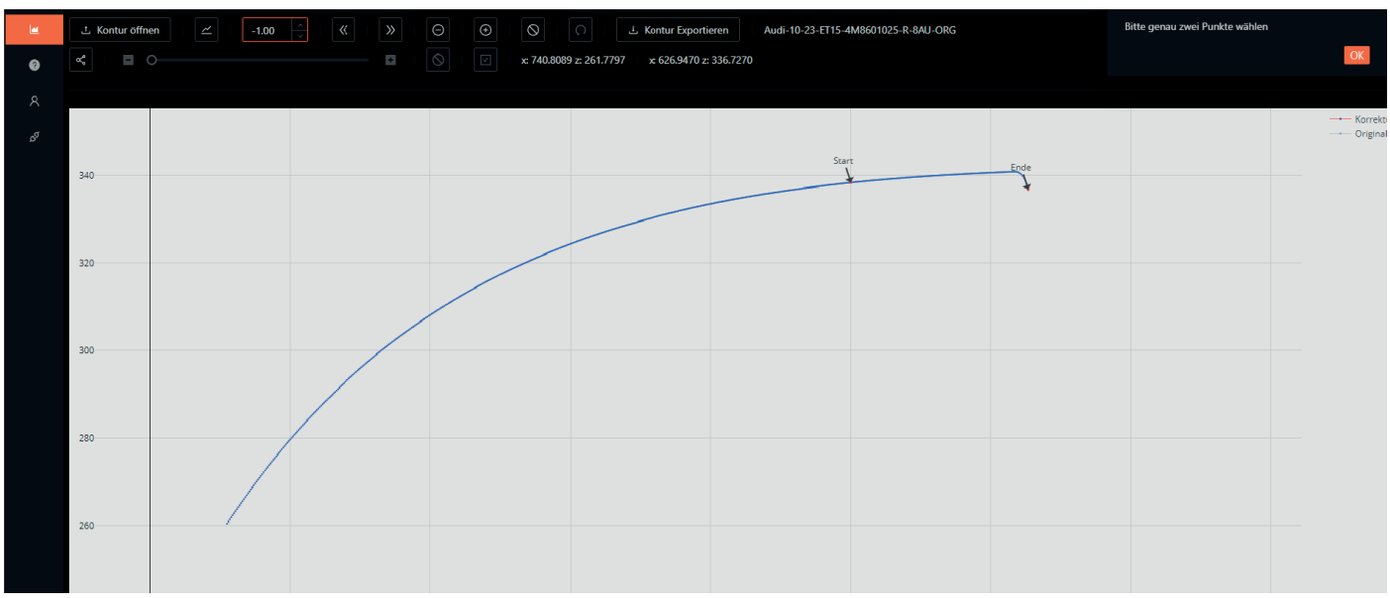


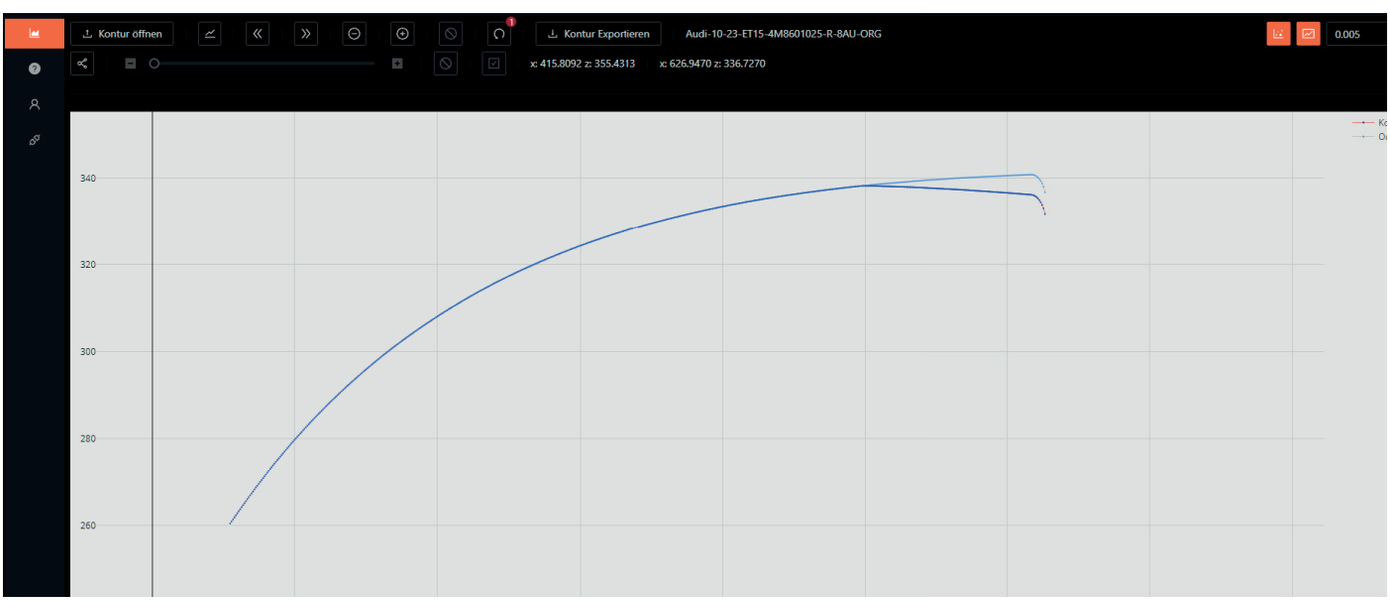
KONTURENOPTIMIERUNGSSOFTWARE

OPT2CUT

Key Facts

- Ungleichmäßiges Überdrehen
- Konturverlängerung Radmitte
- Konturverlängerung Felgenhorn
- Interpolation von Rohkonturen
- Vollautomatischer Konturenglättung



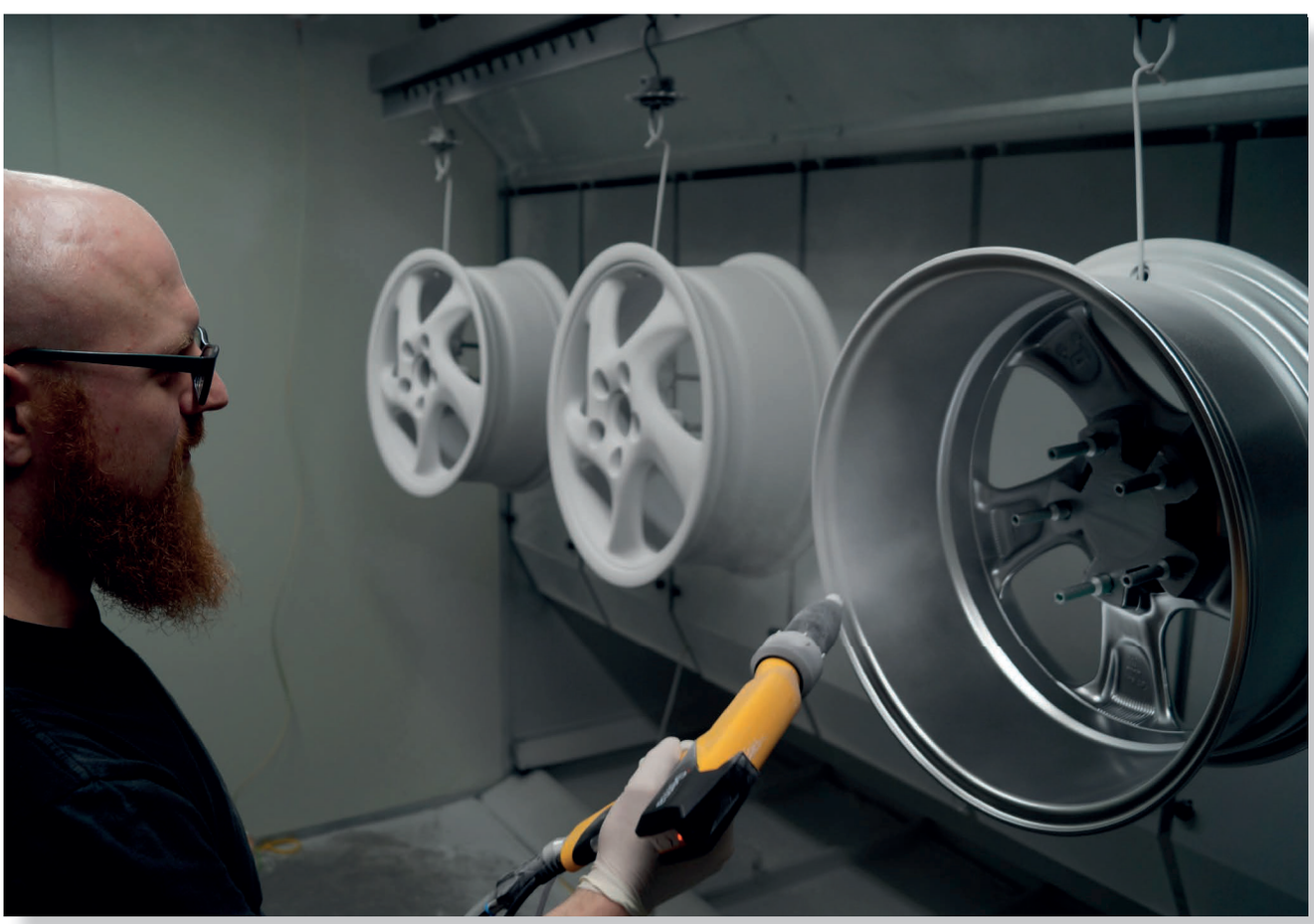


KLARBESCHICHTUNG MIT ACRYL

Pulverlack

Key Facts

- Geringe Materialkosten
- Maximale Kratz- und Stoßfestigkeit
- Verhindert Einbrennen von Bremsstaub
- Keine Lösemittel
- Kein Anschleifen bzw. Mattieren notwendig
- Kein Haftvermittler notwendig
- Reduzierter Reinigungsaufwand
- Kein aufwändiges Abkleben notwendig
- Felgen können nach Abkühlprozess wieder auf das Fahrzeug montiert werden
- Mitarbeiteraufwand nur ca. 1,5 Minuten



PULVERBESCHICHTUNGSANLAGEN

Key Facts



- Basisanlage **BS1** bestehend aus
  - Einbrennofen
  - 2 Hordenwagen (Schienensystem optional)
  - Pulverkabine
- Basisanlage **BS2** bestehend aus
  - Einbrennofen
  - Schienensystem mit 3 Parkreihen
  - Pulverkabine
- Beschichtungsanlagen sind
  - Mit Beschichtungsgerät
  - Beliebig erweiterbar







Lieferbedingungen & Abholservice von Wheelstech

Der erste Kontakt

Der Einstieg erfolgt unkompliziert über eine kurze Anfrage. Gemeinsam klären wir die relevanten Eckdaten und stimmen den weiteren Ablauf ab. Dabei legen wir Wert auf klare Kommunikation und eine realistische Einschätzung des Aufwands. So entsteht von Beginn an eine saubere Grundlage für den gesamten Prozess.



Übergabe & Logistik der Abholung

Nach Freigabe organisieren wir die Abholung der Felgen direkt beim Kunden. Unser Abholservice steht täglich zur Verfügung und erfolgt österreichweit. Die Übergabe wird strukturiert geplant und auf den laufenden Werkstattbetrieb abgestimmt. Durch die koordinierte Logistik reduzieren wir organisatorischen Aufwand und sorgen für einen reibungslosen Start der Instandsetzung.

Fachgerechte Instandsetztung der Felgen

Die Instandsetzung erfolgt in unserem Betrieb mit einem klaren Fokus auf Qualität, Funktion und Langlebigkeit. Wir arbeiten sauber, strukturiert und nachvollziehbar, damit das Ergebnis im täglichen Einsatz überzeugt. Auf unsere Oberflächenbeschichtungen gewähren wir eine Garantie von zwei Jahren. Jeder Arbeitsschritt ist darauf ausgelegt, eine zuverlässige und dauerhaft nutzbare Lösung zu schaffen.

Termingerechte Rücklieferung

Nach Abschluss der Arbeiten werden die Felgen geprüft und für den Rücktransport vorbereitet. Die Rücklieferung erfolgt zuverlässig und einsatzbereit, abgestimmt auf den vereinbarten Zeitrahmen. Je nach Standort und gewählter Serviceart bieten wir unterschiedliche Lieferzeiten, um flexibel auf betriebliche Anforderungen reagieren zu können.

Wir kümmern uns um Versicherungsabwicklungen

Bei Schäden, die über eine Versicherung abgewickelt werden, übernehmen wir auf Wunsch die komplette Koordination. Unsere Kunden müssen sich weder um Abstimmungen noch um formale Abläufe kümmern. Wir kümmern uns um die erforderlichen Schritte mit der Versicherung und sorgen für eine reibungslose Abwicklung, damit die Felgen fachgerecht instand gesetzt und zeitnah wieder einsatzbereit sind.

Qualität die sichtbar bleibt

Bei Wheelstech steht die fachgerechte Instandsetzung von Felgen im Mittelpunkt. Jede Reparatur, jede Neubeschichtung und jede Oberflächenbearbeitung folgt einem klar definierten Prozess, der auf Präzision, Wiederholbarkeit und Langlebigkeit ausgelegt ist.

Unser Qualitätsverständnis bedeutet:

- fachgerechte Felgenreparatur nach definierten Prozessen
- präzise Oberflächenbearbeitung mit moderner CNC- und Lasertechnik
- Neubeschichtung und Lackierung mit OEM-konformen Materialien
- reproduzierbare Ergebnisse durch digitale Prozesssteuerung
- geprüfte Qualität vor Rücklieferung
- langlebige Lösungen für den täglichen Werkstatteinsatz

Wheelstech Oberflächentechnik GmbH
Kunerolgasse 3
1230 Wien

FN 670186 v
UID: ATU83027109

Tel.: +43 1 431 37 73
E-Mail: anfrage@wheelstech.at

www.wheelstech.at

Bei Fragen zu unseren Leistungen oder zur Felgeninstandsetzung stehen wir gerne zur Verfügung. Weitere Informationen zu unseren Leistungen und Prozessen finden Sie online.

wheelstech.at

WheelsTech
OBERFLÄCHENTECHNIK GMBH

WKO
Fahrzeugtechnik



Alle Angaben sind ohne Gewähr von Richtigkeit und Vollständigkeit (Stand 01/2025)

Wheelstech Oberflächentechnik GmbH
Kunerolgasse 3, 1230 Wien

Tel.: +43 143 137 73
Fax: +43 143 137 73 15
FN 670186 v

E-Mail: anfrage@wheelstech.at
www.wheelstech.at
UID: ATU83027109